

## Sialloy Cast<sup>®</sup> 80

**Sialloy Cast<sup>®</sup> 80** é um concreto refratário aluminoso, de livre fluência, composto em sua matriz por nanopartícula de sílica. Devido a ausência de cimento em sua composição básica, apresenta excelentes propriedades a altas temperaturas, estabilidade volumétrica e resistência ao choque térmico.

**Sialloy Cast<sup>®</sup> 80** é recomendado para revestimento de soleiras e paredes de fornos de reaquecimento, vagonetas de fornos de reaquecimento, câmaras de combustão dos fornos de pelotização, reatores, fornos de queima de enxofre, bocas de carros torpedos; revestimento de painéis de vazamento e transporte de ferro gusa e aço, revestimento de bicas, tampas, abóbadas de fornos elétricos; revestimento de fornos de espera para ferro fundido, canal e vazadores; etc



### Análise Química Típica

<u>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></u>	<u>78 a 82%</u>
<u>SiO<sub>2</sub></u>	<u>16 a 18%</u>
<u>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub></u>	<u>&lt; 1%</u>
<u>CaO</u>	<u>&lt; 0,5%</u>
<u>Álcalis</u>	<u>&lt; 0,2%</u>

### Condutividade Térmica

<u>Temp (oC)</u>	<u>W/m.K</u>
<u>500</u>	<u>1,74</u>
<u>800</u>	<u>1,87</u>
<u>1000</u>	<u>1,98</u>

### Procedimento de Aplicação

Utilizar misturador vertical/horizontal, intensivo. Adiciona-se inicialmente toda a parte seca no misturador, efetua-se a mistura de homogeneização por no máximo 1 minuto, adiciona-se uma quantidade pré-determinada do aditivo líquido e mistura-se durante 2 a 3 minutos .

O material pode ser aplicado por bombeamento e sem uso de vibradores, não necessitando de cura hidráulica. Recomenda-se uma secagem controlada até temperatura de 110°C/120°C por no máximo 24h. Após o término da secagem, proceder o aquecimento conforme especificação do equipamento para início de operação .

### Propriedades Físicas Típicas

<u>Densidade aparente após 110 °C</u>	<u>&gt;2,85 g/cm<sup>3</sup></u>
<u>Porosidade</u>	<u>16 a 19%</u>
<u>Resistência à compressão após 110 °C</u>	<u>&lt; 30 Mpa</u>
<u>Resistência à compressão após 815 °C</u>	<u>&lt; 50 Mpa</u>
<u>Temperatura máxima de uso</u>	<u>1750 °C</u>

### Embalagem

Parte Sólida – Sacos de papelão multifolhado  
com 25 kg e/ou Big Bags de 500 Kg.

Parte Líquida – Galão ou baldes plásticos.

### Prazo de Validade

Parte Sólida – 12 meses (ambiente seco)  
Parte Líquida – 6 meses